



Urząd Dozoru Technicznego
Jednostka Notyfikowana UDT-CERT Nr 1433

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 1433-CPR-0129

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobów budowlanych:

Konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze.
Konstrukcyjne elementy stalowe w klasach EXC1, EXC2
wg normy PN-EN 1090-2+A1:2012 IDT EN 1090-2:2008+A1:2011,
metody 1 i 3a wg Załącznika A
do normy PN-EN 1090-1+A1:2012 IDT EN 1090-1:2009+A1:2011
wprowadzonych do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

GLOBMETAL
Kamil Pawlak
ul. Dworcowa 56
76-004 Sianów

i produkowanych w zakładach produkcyjnych:

GLOBMETAL Kamil Pawlak
ul. Dworcowa 56, 76-004 Sianów

oraz

GLOBMETAL Kamil Pawlak
ul. BoWiD 14,75-950 Koszalin

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy

PN-EN 1090-1+A1:2012 IDT EN 1090-1:2009+A1:2011

w systemie 2+ są stosowane oraz że

zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 12.07.2016 r. i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Zakres oraz warunki wydania i ważności certyfikatu określone zostały w załączniku.

Niniejszy certyfikat zastępuje certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji
Nr 1433-CPR-0129 z dnia 24.04.2017 r.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacko Niemczyk



Warszawa, 18.06.2018 r

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 1433-CPR-0129

Wydanie III z dnia 18.06.2018 r.

1. Rodzaj wykonywanych wyrobów budowlanych:

Konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze.
Wykonywanie konstrukcyjnych elementów stalowych w klasach EXC1, EXC2 według normy PN-EN 1090-2+A1:2012, metody 1 i 3a według Załącznika A do normy PN-EN 1090-1+A1:2012.

2. Zakłady produkcyjne:

GLOBMETAL Kamil Pawlak
ul. Dworcowa 56, 76-004 Sianów

GLOBMETAL Kamil Pawlak
ul. BoWiD 14, 75-950 Koszalin

3. Stosowane specyfikacje techniczne:

PN-EN 1090-1+A1:2012
Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 1: Zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych.

PN-EN 1090-2+A1:2012
Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.

4. Materiały podstawowe wg specyfikacji:

Materiał	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Specyfikacje materiałowe
Stale węglowe: S235 do S355	1.1 1.2 1.4	PN-EN 10025-2, PN-EN 10025-3 PN-EN 10025-4, PN-EN 10025-5 PN-EN 10149-2, PN-EN 10149-3 PN-EN 10210-1, PN-EN 10219-1
Stale węglowe S420 do S700	1.3 2.1 2.2	PN-EN 10025-3, PN-EN 10025-4 PN-EN 10025-6 PN-EN 10149-2, PN-EN 10149-3 PN-EN 10210-1, PN-EN 10219-1

5. Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 59987/CERT/2016 z dnia 08.04.2016 r.
6. Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 59987/CERT/2016 z dnia 08.04.2016 r.
7. Niniejszy załącznik zastępuje Załącznik, wydanie II z dnia 24.04.2017 r. do certyfikatu zakładowej kontroli produkcji nr 1433-CPR-0129.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności



Jacek Niemczyk



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

UDT-CERT

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

Nr 58630/SSK/2018/2

wydane zgodnie z Tablicą B.1 normy PN-EN 1090-1+A1:2012
dla spawania konstrukcyjnych elementów stalowych wg normy PN-EN 1090-2+A1:2012

Producent:	GLOBMETAL Kamil Pawlak ul. Dworcowa 56 76-004 Sianów
Zakład produkcyjny:	GLOBMETAL Kamil Pawlak ul. BoWiD 14 75-950 Koszalin
Zakres, specyfikacja techniczna:	Wykonywanie konstrukcyjnych elementów stalowych wg normy PN-EN 1090-2+A1:2012
Klasa wykonania: zgodnie z PN-EN 1090-2+A1:2012	EXC1, EXC2
Procesy spawalnicze: zgodnie z PN-EN ISO 4063:2011	135: Spawanie MAG drutem elektrodowym litym 141: Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego
Materiały podstawowe/grupy materiałowe: zgodnie z ISO/TR 15608:2017	Stale węglowe: S235 do S335 / 1.1; 1.2; 1.4 Stale węglowe: S420 do S700 / 1.3; 2.1; 2.2
Odpowiedzialny nadzór spawalniczy: zgodnie z PN-EN ISO 14731:2008	Tomasz Faliński IWE 00747/2010 Grzegorz Banaśkiewicz UDT-CERT/NSPAW/340/16

Niniejsze świadectwo potwierdza spełnienie wymagań dotyczących spawania
zgodnie z normą PN-EN 1090-2+A1:2012.

Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w pkt. B.4.1. normy
PN-EN 1090-1+A1:2012 oraz, że certyfikat zakładowej kontroli produkcji obejmujący powyższy zakres nie
zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Producent może udostępniać kopie świadectwa jedynie w całości i powoływać się na nie w celach
marketingowych oraz w kontaktach z klientami wyłącznie w odniesieniu do zakresu objętego świadectwem.

Data pierwszego wydania: 18.06.2018
Data niniejszego wydania: 18.06.2018

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności


Jacek Niemczyk